

153851



INVENCIÓN TÉCNICA
CLASIFICACIÓN I.P.C.
CLASE A 63
SUBCLASE H

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor DON ARTUR --- FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TUMLINGEN, (ALEMANIA) Altheimer Str. 219, por: "CARRIL PERFECCIONADO PARA CAJAS DE CONSTRUCCION DE JUGUETERIA."

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un carril constituido por un alma y dos cabezas que transcurren a lo largo de las cantos longitudinales del mismo, el cual es preferentemente de plástico y destinado para las cajas de construcción de jugueteria.-

5                    Son conocidas instalaciones de ferrocarriles de juguete--  
ria cuyos carriles constan de material electroconductor con el fin  
de conducir a través de estos carriles la corriente electrica a los  
modelos de vehiculos impulsados por electromotores, como por ejemplo  
bcomotoras. En dicho sistema pueden disponerse dos filas de carri--  
10                    les contiguas, de las que una forma la fase positivo mientras que -  
la otra es la negativa. Además es posible disponer al lado de dos -  
carriles de rodaje otro carril para el cursor. En dicha forma de --  
realización sirven los dos carriles de rodaje generalmente para el  
retorno de la corriente, mientras que en carril para el cursor asir  
15                    ve para su suministro a los vehiculos automotores. Estos sistemas -  
han dado buenos resultados. Los mismos fallan sin embargo, cuando de  
be montarse un ferrocarril monocarril o cuando, al construirse guas



20 oascensores de jugueteria o analogo, que son compuestos por bloques de construcción de una caja de construcción de jugueteria, se puede emplear sólo un único carril.-

25 La invención tiene por objeto crear un carril para cajas de construcción de jugueteria mediante el cual es posible la admisión o la admisión y la evacuación de la corriente electrica a los modelos impulsados por motor electrico y desplazables sobre el carril.-

30 Según la invención es resuelto este problema de tal manera que al menos, sobre una parte longitudinal del carril está dispuesto, por lo menos, un elemento electroconductor conectado en el área del alma con el mismo y dotado de, al menos, una superficie accesible desde el exterior.-

35 Si un elemento electroconductor está dispuesto sólo en un lado longitudinal del carril, este puede servir para la admisión de la corriente electrica, mientras que el propio carril sirve para la evacuación de la misma. En dicho caso el carril debe ser de un material electroconductor. Si, en cambio, el carril es de plástico lo que es ventajoso, en vista a la favorable fabricación del carril, por ejemplo por función inyectada continua, entonces están dispuestos en ambos lados del carril en el área del alma unos elementos electroconductores. Cada elemento lleva, al menos, una superficie accesible desde el exterior, a través de los cuales los cursores pueden tomar la corriente electrica.-

40 Con dicho carril según invención es posible montar un f. c. monocarril e impulsar los vehiculos electricamente, sin que para ello sean necesarios carriles adicionales u otras instalaciones, por ejemplo, líneas aereas. Además puede emplearse dicho carril como carril de rodaje para una grua o como carril de guía para un ascensor electricamente accionado. Los carriles pueden ser unidos mediante unas traviesas adecuadas con otras construcciones y acoplados entre si. Dichas traviesas pueden estar dobladas de manera ventajosa de unas escotaduras correspondientes a la forma de las cabezas del carril.-

50 Como traviesas pueden servir además bloques de construcción de una caja de construcción de jugueteria que, para su ensam-



55 ble reciprocos, estan dotados de ranuras rebajadas y espigas de en-  
samble destalonadas. En dicho caso es conveniente ajustar la sec--  
ción de por lo menos, uno de los rebordes, dispuesto en los cantos  
longitudinales de los carriles, a la sección de las ranuras rebaja  
das.-

60 En muchos casos es necesario el que el carril debe ser -  
doblado para la formación de una curva. En ello ha resultado muy -  
conveniente que según una característica suplementaria de la inven  
ción del elemento electroconductor sea desplazable en dirección --  
longitudinal del carril. Esta posibilidad de desplazamiento facili  
ta el doblado del carril. Asi en caso de un curvado del carril el  
65 elemento electroconductor, situado en el interior de la curva sobre  
sale un poco de uno o ambos extremos del carril, mientras que el --  
elemento conductor situado en la parte exterior de la curva retro  
cede algo con respecto a los extremos del carril. Esto no es desfa  
variable por el hecho de que de todos modos los elementos electro--  
70 conductores de dos o varios carriles unidos entre si se solapan en  
el área de las juntas de los carriles, con el fin de asegurar un -  
buen contacto electrico.-

75 Ha resultado favorable el que conforme una característie  
ca suplementaria de la invención el elemento conductor sobresalga  
de un extremo frontal del carril, mientras que en el otro extremo  
del carril la ranura está rebajada para el alojamiento adicional -  
de la parte del elemento conductor del extremo del otro carril el  
que sobresale asi pues de este extremo de dicho carril. Mediante -  
esta estructura se consigue por un lado la garantía de un buen con  
80 tacto electrico entre dos carriles unidos entre si, mientras que -  
por otro lado se evita una junta a tope de dos carriles que altera  
la toma de corriente por los cursores. Conveniente es cuando la --  
parte del elemento conductor que sobresale del extremo del extremo  
de un carril está introducida por detrás del elemento conductor --  
85 del otro carril. Para ello el elemento conductor puede tener en el  
área de su parte, que sobresale del carril, la forma correspondiente  
con el fin de conseguir una unión elastica y con ella fija con el -  
otro elemento conductor.-

Cuando están dispuestos en un carril dos elementos con--



ductores, entonces puede sobresalir ambos de un extremo del carril o  
90 alternativamente un elemento conductor puede sobresalir de un extre-  
mo y el otro elemento de otro extremo del carril.-

Finalmente y de acuerdo con una última característica de  
la invención el alma puede estar dotada de una manera ventajosa pa-  
95 ra el alojamiento del elemento conductor de una ranura de sección -  
rebajada, la que transcurre en dirección longitudinal del carril. Es-  
ta estructura permite la conexión del elemento conductor con el ca--  
rril mediante una simple introducción del mismo, sin que se tengan  
que tomar otras medidas a tal efecto. También queda garantizada por  
100 dicha forma de realización la posibilidad de desplazamiento longi-  
tudinal del elemento conductor. El rebajado de las ranuras puede --  
efectuarse, bien durante la fabricación del carril, por ejemplo mol--  
deando dicho rebaje durante la fundición inyectada continua; o bien  
es posible, además conseguir este rebajado, después de introducirse -  
105 el elemento conductor, mediante deformación térmica de los bordes de  
la ranura. Para ello no es necesario el que los bordes de la ranura  
no están deformados por toda la longitud del carril, más basta una  
deformación en varios puntos.-

En el plano viene ilustrado un ejemplo de realización del  
110 carril según invención.-

El carril 1 consta de un alma 2 y de rebordes 3 y 4 dis- -  
puestos en sus cantos longitudinales. Los rebordes 3 y 4 tienen en  
la forma de realización sección circular; más son posibles además -  
otras secciones adecuadas para carriles. Incluso los rebordes 3 y 4  
115 pueden tener secciones diferentes entre sí. En el área del alma 2 -  
están dispuestas en ambos lados longitudinales del carril las ranu-  
ras 5 en las que van alojadas los elementos conductores 6. En el --  
área del extremo 7 del carril una de las ranuras 5 tiene un rebaje  
8 en que puede alojarse, adicional el elemento electro-conductor 6  
120 la parte del elemento electroconductor que está dispuesto en el - -  
otro carril y sobresale del extremo del mismo. Dicha parte corres-  
ponde a la parte 9 del elemento conductor 6 que sobresale del extre-  
mo 7 del carril. Para la sujeción del carril, uno (4) de los rebor--  
des está alojado en una correspondiente abertura 10 de la traviesa



125 11 (ilustrada solo en parte). Dicha traviesa 11 puede servir simultaneamente para la unión de dos carriles o para la unión del carril con un modelo de jugueteria. En el último caso la traviesa puede tener otros elementos de acople correspondientes a la abertura 10. Para la obtención de un buen contacto en el área de dos carriles, unidos entre si, la parte 9 puede estar doblada, como ilustrado en el dibujo. Toda esta forma es posible en cuanto que garantice un buen contacto electrico de los carriles entre si.-

130

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la -- presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

135

Los terminos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

140

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y -- explotación exclusiva de:

1ª.- Carril perfeccionado para cajas de construcción de jugueteria, fabricado preferentemente de plástico y dotado de rebordes que transcurren por sus cantos longitudinales, caracterizado porque en, al -- menos, un lado longitudinal del carril está dispuesto al menos un elemento electroconductor unido con el alma en el area de la misma, cuyo elemento va dotado, al menos, de una superficie accesible desde el exterior.-

145

150

2ª.- Carril perfeccionado para cajas de construcción de jugueteria, -- según reivindicación 1ª, caracterizado porque el elemento electroconductor es desplazable en dirección longitudinal del carril.-

3ª.- Carril perfeccionado para cajas de construcción de jugueteria, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el elemento conductor sobresale de un extremo frontal del carril, mientras que la ranura -- practicada en el otro extremo del carril está rebajada para el alojamiento adicional de la parte del elemento electroconductor del -- otro carril la que sobresale del extremo de dicho otro carril.-

155



160

4ª.- Carril perfeccionado para cajas de construcción de juguetería, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el alma está dotada para el alojamiento del elemento conductor de una manera con sección rebajada la que transcurre en dirección longitudinal del carril.---

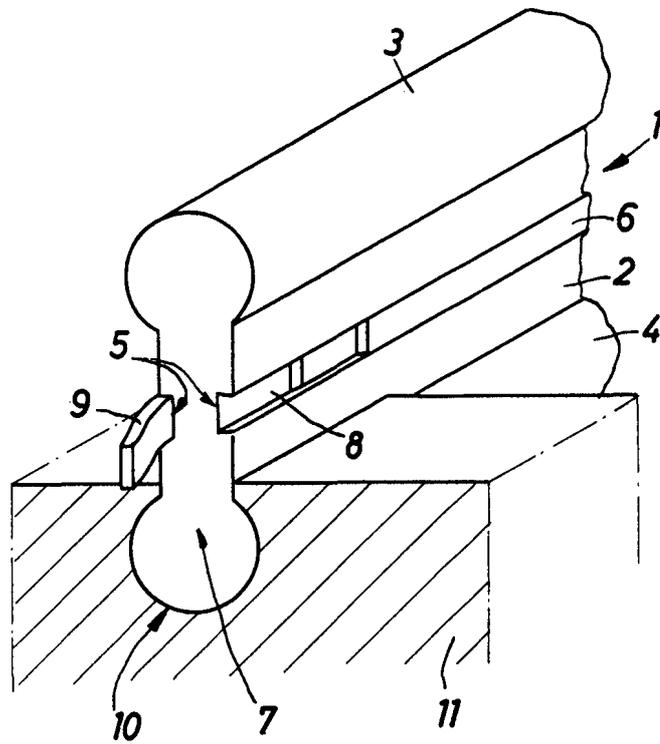
5ª.- "CARRIL PERFECCIONADO PARA CAJAS DE CONSTRUCCION DE JUGUETERIA."

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se les acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid, 29 NOV. 1950

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

José Pérez Collado



RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

José Pérez Collado

TECNOLOGIA VARIABLE